

JAKOŚĆ POWŁOK ANODOWYCH W POLSCE

Luba Sworzeń
Chlewiska 2005



Co oznacza jakość dla klienta?

- estetyczny wygląd,
- zabezpieczenie przed korozją,
- gwarancja (im dłuższa tym lepiej).



Czynniki wpływające na jakość

- jakość materiału do anodowania:

- a) jakość normalna
- b) jakość eloksalowa



Czynniki wpływające na jakość

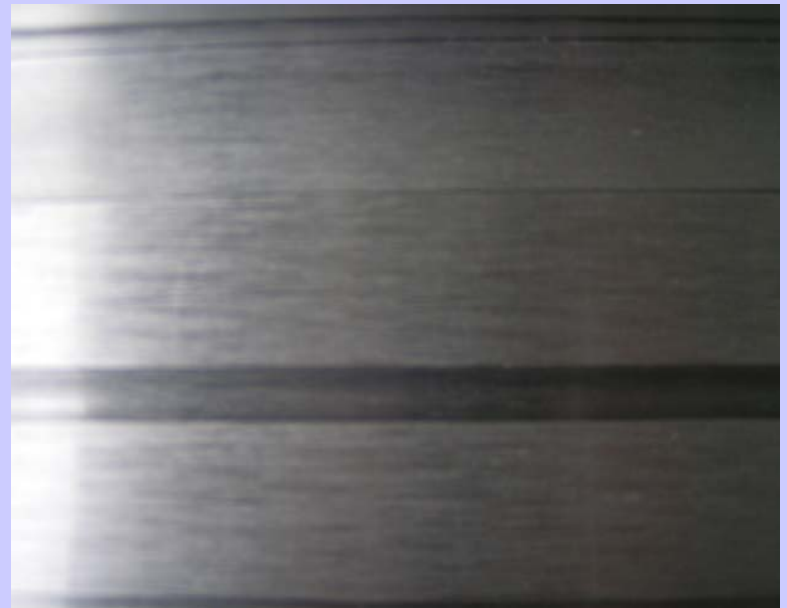
- dodatkowa obróbka wstępna przed procesem anodowania:

- a) szrotkowanie zwykłe,
- b) szrotkowanie „szarpane”,
- c) szlifowanie,
- d) polerowanie mechaniczne



Czynniki wpływające na jakość

szczotkowanie „szarpane”



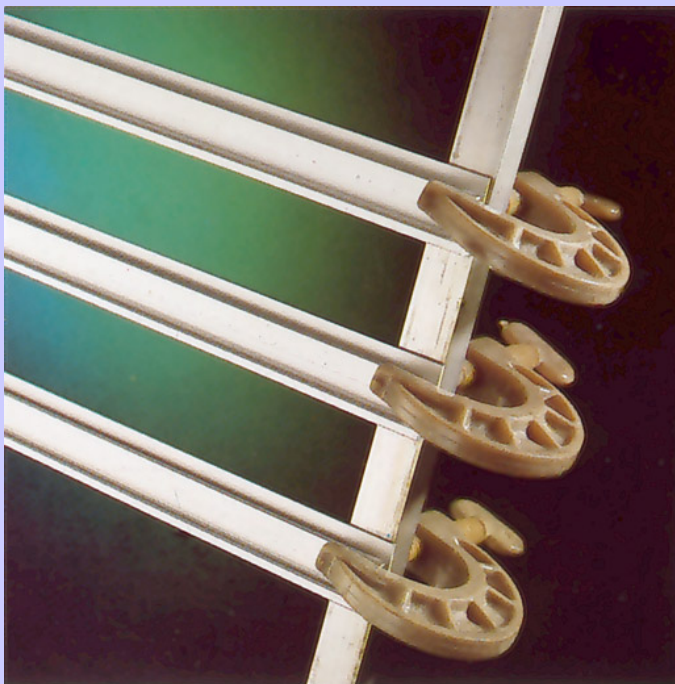
Czynniki wpływające na jakość

- dodatkowa obróbka wstępna przed zasadniczym procesem anodowania:
 - a) polerowanie chemiczne,
 - b) wybłyszczanie chemiczne i elektrochemiczne,
 - c) satynowanie w kąpeli E6.



Czynniki wpływające na jakość

- system mocowania:



QUALIPOL

Czynniki wpływające na jakość

- system mocowania:



Czynniki wpływające na jakość

- system mocowania:



Czynniki wpływające na jakość

- system mocowania:



TECNOLOGIA



1. Odtłuszczenie



2. Trawienie



3. Płukanie



4. Rozjaśnianie



Zasadniczy proces anodowania

=

kontrolowany proces korozji na aluminium

- **grubość powłoki.**
- **wytworzenie odpowiedniej struktury porów do procesu barwienia.**



5. Anodowanie



6. Barwienie



Uszczelnianie = zamykanie porów

- wysokotemperaturowe,
- średniotemperaturowe,
- niskotemperaturowe,
- kombinowane.



6. Uszczelnianie



Definicja jakości z punktu widzenia dostawcy

- grubość powłoki,
- odpowiedni stopień uszczelnienia.



QUALANOD w Polsce



Producenci gotowego wyrobu na bazie materiału anodowanego w roztworach kwasu siarkowego

- przemysł budowlany,
- przemysł meblarski,
- przemysł oświetleniowy,
- turystyka i rekreacja,
- artykuły gospodarstwa domowego,
- wyposażenie wnętrz.



<i>FIRMA</i>	<i>ROK UZYSKANIA LICENCJI</i>	<i>NUMER LICENCJI</i>
Metalplast Bielsko S.A	1993	1800
Sapa Aluminium Sp. z o.o.	2002	1801
Final S.A.	2004	1802

